



ASIAN PLASTIC MACHINERY



Asian Plastic Machinery Poland Ltd, 71 Jagiellonska Str., 00-992 Warsaw, Poland
Tel: (+48) 506 624 624, Fax: (+48) 22 676 15 44, Email: wpiaskowski@mail.ru, www.asianplastic.com.tw



Индустрия пластмасс – одна с наиболее динамически развивающихся индустрий в мире. Все больше и больше металлических, деревянных и других материалов заменяется на пластмассовые субституты. В связи с ростом спроса на пластмассовые изделия, растет соответственно и спрос на оборудование используемое для переработки разнообразных полимеров. Миллионы предметов, которые прочно вошли в нашу повседневную жизнь, изготовлены из пластмассы и синтетических смол – бытовая техника и игрушки, запчасти автомобилей и украшения, посуда и мебель, компьютеры и авторучки. Иными словами, на сегодняшний день без пластмасс не может обойтись ни одна отрасль промышленности, и, пожалуй, ни одна сфера человеческой деятельности.

Сегодня полимеры – это 2 с лишним процента мировой торговли, 4% всех перерабатываемых нефтепродуктов и не менее 800 млрд. долларов годового оборота по всему миру.

Индустрия пластмасс является одной из наиболее динамичных и перспективных отраслей мировой экономики. Потребление полимеров ежегодно возрастает на 5-6%. По денежному обороту мировая торговля полимерами приближается к объемам торговли продукцией черной металлургии.

Промышленность пластмасс и их переработки является одной из базовых отраслей и масштабы применения полимерных материалов в народном хозяйстве любой страны являются общепризнанным в мировой практике критерием ее развитости.

С одной стороны мировой рынок полимеров характеризуется высокой степенью концентрации производства и наличием ограниченного, хотя и растущего, количества поставщиков. Но в тоже время круг потребителей чрезвычайно широк. Поэтому страны Восточной Европы являются идеальной платформой для внедрения инновационных технологий, для модернизации отечественных предприятий химической промышленности, для проявления здоровой конкуренции производителей и значительных капиталовложений со стороны иностранных инвесторов.

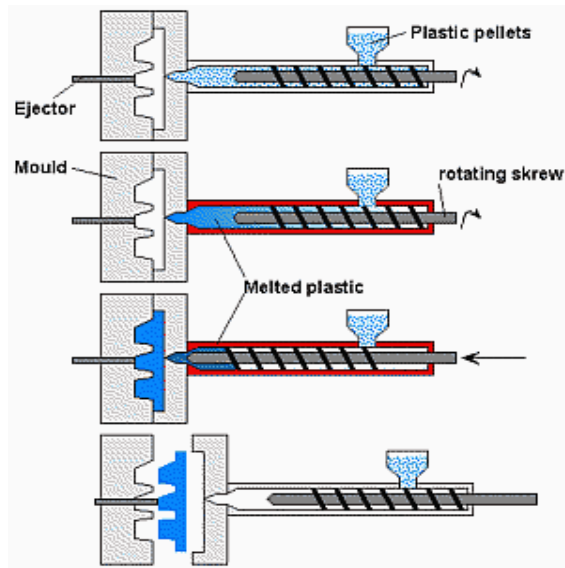
Основой пластмассовой промышленности, ее фундаментом являются пластмассы (пластические массы, пластики). Это большой класс полимерных органических легко формуемых материалов, из которых можно изготавливать легкие, жесткие, прочные, коррозионностойкие изделия. Некоторые органические пластические материалы встречаются в природе, например асфальт, битум, шеллак, смола хвойных деревьев и копал. Обычно такие природные органические формуемые вещества называют смолами. Хотя модифицированные природные полимеры и находят промышленное применение, большинство используемых пластмасс являются синтетическими. Сырьем обычно являются простые, легко доступные побочные продукты угольной и нефтяной промышленности или производства удобрений.

Существуют целый ряд методов формирования полимеров. Среди этих методов наиболее широкое распространение получил метод экструзии (экструзионные машины) и метод литья пластмасс под давлением (ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТЫ).

Термопластавтомат - машина по литью разогретых пластических масс подаваемых под давлением для создания различных изделий из полимерных материалов. Индустрия пластмасс - сравнительно молодое направления в мировой экономике и производство термопластавтоматов несомненно является наиболее перспективным в станкостроительной отрасли. Современные достижения науки и технологий создают хорошую почву для его быстрого развития.



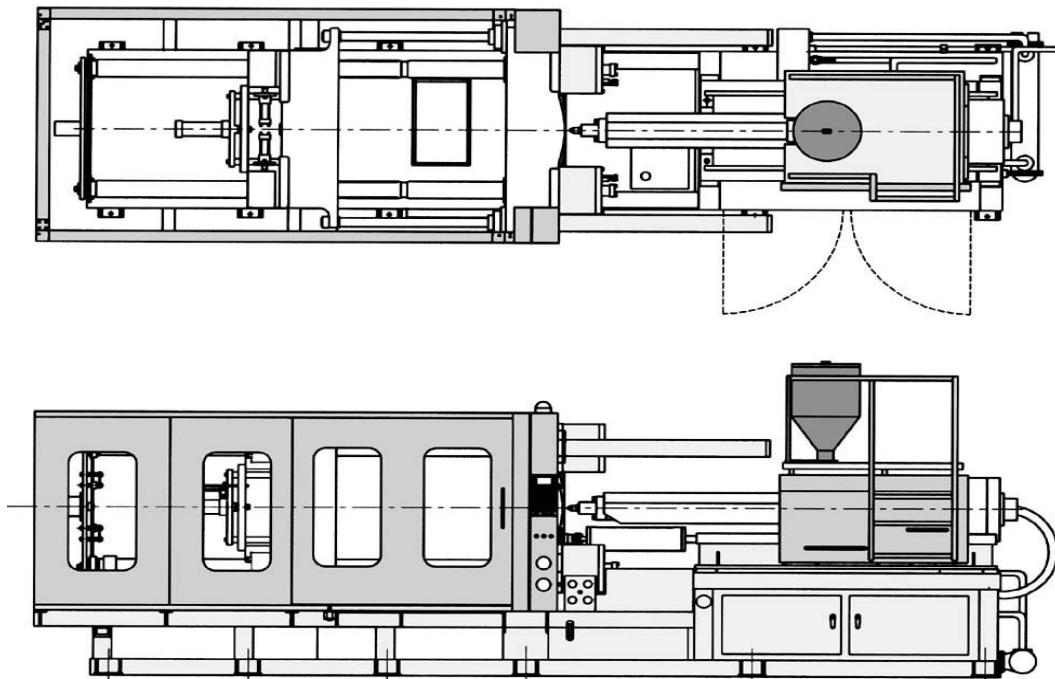
Метод литьевого формования полимеров заключается в том, что исходный материал в виде гранул или порошка загружается в бункер литьевой машины, где захватывается вращающимся шнеком и транспортируется им вдоль оси обогреваемого цилиндра в его сопловую часть, переходя при этом из твердого состояния в состояние расплава. Затем он выбрасывается за счет поступательного перемещения шнека через специальное сопло в сомкнутую охлаждаемую литьевую форму. Заполнивший плоскость формы расплав полимера удерживается в ней какое-то время под давлением и остывает. Далее производится раскрытие литьевой формы и съем готового изделия, а цикл формования повторяется.



Метод литьевого формования имеет ряд преимуществ по сравнению с другими методами формования изделий из полимеров:

- высокая производительность;
- высокий уровень механизации и автоматизации реализуемого процесса;
- отсутствие этапа получения заготовки для формования изделий;
- небольшое количество отходов;
- возможность формования изделий с практически любым заданным распределением толщины стенок.

Этапы инжекции.



Вид термопластавтомата сверху и с боку



Компания Asian Plastic Machinery Co., Ltd является крупнейшим производителем термопластавтоматов в Тайване и имеет более чем 25-летний опыт изготовления литьевых машин. Ежегодно компания Asian Plastic Machinery Co., Ltd производит более 2500 машин различных моделей.

Нужно отметить, что наша компания Asian Plastic Mashinery Co., Ltd входит в состав международного финансово-производственного холдинга Chen Hsong Holdings Ltd, являясь одной из наиболее преуспевающих субкомпаний этой группы. Количество производимых термопластавтоматов на заводах Chen Hsong Holdings Ltd превышает 15 000 машин в год, что несомненно делает наш холдинг самым большим производителем термопластавтоматов в мире.

Ряд компаний таких стран, как Италия, Германия, Португалия, Испания, Чехия, Польша и другие страны Европы обновляют свой парк оборудования за счет оборудования из Тайваня. Простой подсчет показывает – приобретать тайваньское оборудование намного экономичнее. Тайваньское качество – это мировые стандарты качества, а цена на порядок ниже, чем у европейских производителей техники.

Нашие термопластавтоматы пользуются популярностью не только в Европе, мы активно продаем свое оборудование по всему миру (Австралия, США, Южная Америка, Канада, Индия, Китай и другие страны). В последнее время мы все больше и больше уделяем внимания Восточноевропейскому рынку. Мы считаем, что в этом регионе "дремлит" огромный потенциал. Поэтому пол года назад наша компания Asian Plastic Mashinery Co., Ltd открыла непосредственное свое представительство Asian Plastic Mashinery Poland в Польше. Имея своё прямое представительство в Варшаве (со складом и техническим персоналом), мы НАПРЯМУЮ i БЕЗ КАКИХ ЛИБО ПОСРЕДНИКОВ гарантируем нашему клиенту техническую поддержку 24 часа в сутки. Наша компания осуществляет шеф-монтажные и пусконаладочные работы на условия договора , а также пост-продажные гарантийные обязательства.

Высокое качество, надежность и применение новейших технологий позволили компании Asian Plastic Machinery Co., Ltd стать одним из известнейших производителем термопластавтоматов в мире. Сборка машин производится только на Тайване, дизайн, конструкция и технология производства термопластавтоматов АРМ отвечают европейским стандартам. Высокое качество производства и продукции подтверждено международными сертификатами ISO 9002, 14001, CE, отзывами покупателей.



Мы используем комплектующие от ведущих мировых производителей:

- Клапаны: «Rexroth» (Германия), «Daikin» (Япония);
- Пропорциональные клапаны: «Bosch» (Германия);
- Насосы: «Tokimes» (Япония) или «Yuken» (Япония);
- Гидродвигатели: «Calzoni» (Италия);
- Шнеки: сталь SACM-645 (Франция);
- Колоны: SCM-440 (Франция) или (Япония);
- Блок управления: CDC (Тайвань), «KEBA AG» (Германия).

Так как многие наши клиенты стремятся приобрести полный производственно-промышленный комплекс, поэтому мы предлагаем полный ряд оборудования:

- Термопластавтоматы с рычажной системой записания с усилием смыкания от 50 тонн до 3200 тонн;
- Термопластавтоматы для изготовления деталей из ПВХ;
- Высоко-скоростные термопластавтоматы для точного литья;
- Линия для производства ПЭТ-преформ.

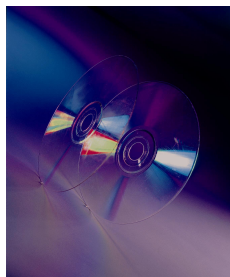
Кроме того, компания Asian Plastic Machinery Co., Ltd предлагает следующие услуги:

- Помощь в поиске пресс-форм (мы сотрудничаем с ведущими производителями);
- Поставка технологических линий по переработке пластмасс под ключ;
- Поставка дополнительного оборудования (промышленные холодильники, автозагрузчики сырья, термостаты пресс-форм, конвейеры и пр.).

Наиболее характерные изделия производимые на наших термопластавтоматах это:

- Детали для автомобильной промышленности;
- Технические и точные части разных устройств и машин;
- Упаковка для продуктов и транспортировки материалов;
- Медицинские изделия;
- Предметы домашнего хозяйства;
- Изделия используемые в мебельной промышленности и в строительстве;
- Игрушки;

А также много других изделий производимых метом литья под давлением.



Простой расчет показывает – приобретать тайваньское оборудование намного экономичнее и намного выгоднее !

Тайваньское качество – это мировые стандарты качества, а цена на порядок ниже, чем у европейских производителей техники !



ASIAN PLASTIC MACHINERY

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ТЕРМОПЛАСТАВТОМАТОВ



КОЛЕННО-РЫЧАЖНЫЕ стандартная версия

*Смыкание: от 50 до 450 тонн
Впрыск (ПС): от 58 до 1885 грамм*

СУПЕРСКОРОСТНЫЕ серии TS

*Смыкание: от 50 до 250 тонн
Впрыск (ПС): от 56 до 425 грамм*



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ серии HC

*Смыкание: от 60 до 460 тонн
Впрыск (ПС): от 42 до 1500 грамм*

СВЕРХМОЩНЫЕ КОЛЕННО-РЫЧАЖНЫЕ

*Смыкание: от 600 до 1400 тонн
Впрыск (ПС): от 2117 до 6764 грамм*



ДВУПЛИТНЫЕ

*Смыкание: от 550 до 3200 тонн
Впрыск (ПС): от 2143 до 20841 грамм*



ASIAN PLASTIC MACHINERY



ASIAN PLASTIC MACHINERY

Стандартная серия SM

Модельный ряд		SM-50			SM-90			SM-120			SM-150			SM-180			SM-210			SM-250			SM-350			SM-450		
Узел Впрыска																												
Диаметр шнека	мм	5	28	31	31	36	41	35	41	46	41	46	52	46	52	60	52	60	67	60	67	75	67	75	83	75	83	93
Вес впрыска (ПС)	г	58	72	89	89	120	156	135	186	234	204	257	328	302	386	514	405	540	673	591	737	924	834	1045	1280	1226	1501	1885
Объем впрыска (ПС)	см³	65	80	99	99	134	174	150	208	261	228	287	367	338	432	575	453	604	753	660	824	1033	933	1170	1433	1372	1681	2111
Давление впрыска	кгс/см²	2150	1710	1390	2160	1600	1230	2190	1590	1270	1990	1580	1240	1830	1430	1070	1790	1340	1080	1810	1450	1150	1850	1470	1200	1840	1500	1200
Скорость впрыска	см³/сек	37	46	56	53	72	93	59	82	103	80	101	129	106	135	181	163	217	271	161	201	252	209	262	321	262	321	403
Ход шнека при впрыске	мм	130			130			155			170			200			210			230			260			305		
Скорость вращения шнека	об/мин	0-160			0-200			0-190			0-160			0-155			0-145			0-130			0-105			0-105		
Скорость пластификации (ПС)	г/сек	4	5	6,2	9,5	12,9	16,7	13,2	18,1	22,8	16,6	20,9	26,8	23,5	30,1	40,1	23,5	31,3	39,1	37,8	47,1	59,0	34,1	42,7	52,3	48,8	59,8	75,0
Узел Смыкания																												
Усилие смыкания	тонн	50			90			120			150			180			210			250			350			450		
Ход размыкания плит	мм	220			270			310			350			405			450			505			660			750		
Размер пресс-формы (мин-макс)	мм	100-320			125-350			150-400			160-450			200-550			200-600			200-640			260-700			300-800		
Макс. просвет между плитами	мм	540			620			710			800			955			1050			1145			1360			1550		
Расстояние между колоннами	мм*мм	310*310			360*360			410*410			425*425			450*450			500*500			560*560			700*700			780*750		
Размер плиты	мм*мм	450*450			530*530			610*610			640*640			690*690			760*760			840*840			1035*1035			1160*1160		
Гидровыталькиватель (сила*ход)	тонн*мм	2,2*75			3*75			3*100			3*100			5*100			5*100			7*125			8*150			12*180		
Мощность системы																												
Общая мощность	кВт	12,7			18,8			24,3			28,5			35,8			44,1			48,9			60,3			75,2		
Мощность насоса	кВт	7,5			11			15			18,5			22			30			30			37			45		
Мощность нагревателей	кВт	5,2			7,8			9,3			10			13,8			14,1			18,9			23,3			30,2		
Давления в системе	кгс/см²	140			140			140			175			140			175			140			140			175		
Объем маслянного бака	л	150			200			200			200			400			430			500			700			800		
Габариты и Вес																												
Размеры машины (ДхШхВ)	м	3,6x1,2x1,9			3,9x1,2x1,9			4,7x1,3x2			4,8x1,3x2			5,5x1,4x2,2			5,8x1,4x2,2			6,4x1,6x2,3			7,4x2x2,2			8,8x2x2,2		
Вес машины	тонн	2,4			3,2			3,8			4,3			6,2			6,6			9,5			14,5			18		



Суперскоростная серия TS

Модельный ряд		SM-50TS		SM-90TS		SM-120TS		SM-150TS		SM-200TS		SM-250TS	
Узел Впрыска													
Диаметр шнека	мм	25	28	28	31	31	36	36	41	41	46	46	52
Вес впрыска (ПС)	г	56	70	80	98	112	150	168	217	240	304	333	425
Объем впрыска (ПС)	см ³	62	77	88	108	123	165	185	239	264	335	366	468
Давление впрыска	кгс/см ²	2640	2100	2670	2180	2860	2120	2740	2110	2740	2180	2660	2080
Скорость впрыска	см ³ /сек	60	75	75	92	86	115	115	150	150	190	190	240
Ход шнека при впрыске	мм	130		150		170		190		210		230	
Скорость вращения шнека	об/мин	0-270		0-300		0-300		0-340		0-250		0-235	
Скорость пластификации (ПС)	г/сек	7	9	12	15	18	24	27	35	29	37	39	50
Узел Смыкания													
Усилие смыкания	тонн	50		90		120		150		200		250	
Ход размыкания плит	мм	250		270		350		400		470		550	
Размер пресс-формы (мин-макс)	мм	100-320		125-350		150-400		150-450		200-550		200-650	
Макс. просвет между плитами	мм	570		620		750		850		1020		1200	
Расстояние между колоннами	мм*мм	320*320		360*360		430*430		460*460		510*510		610*610	
Размер плиты	мм*мм	460*460		530*530		630*615		680*660		770*720		890*840	
Гидровыталькиватель (сила*ход)	тонн*мм	2,2*80		3*90		4*125		4*125		5*150		7,7*150	
Мощность системы													
Общая мощность	кВт	21,3		25,5		30,4		40,5		49,6		59,7	
Мощность насоса	кВт	15		18		22		30		37		45	
Мощность нагревателей	кВт	6,3		7,5		8,4		10,5		12,6		14,7	
Давления в системе	кгс/см ²	175		175		175		175		175		175	
Объем маслянного бака	л	250		300		400		400		500		700	
Габариты и Вес													
Размеры машины (ДхШхВ)	м	4x1,2x1,5		4x1,2x1,5		4,8x1,31,8		4,8x1,4x1,8		6,1x1,7x2		6,5x1,8x2,1	
Вес машины	тонн	3,5		4		5,1		6		9,5		12	



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ серии HC

Модельный ряд		SM-60HC			SM-90HC			SM-120HC			SM-150HC			SM-180HC			SM-220HC			SM-260HC			SM-360HC			SM-460HC		
Узел Впрыска																												
Диаметр шнека	мм	22	25	28	28	31	36	31	36	41	36	41	46	41	46	52	46	52	60	52	60	67	60	67	75	67	75	83
Вес впрыска (ПС)	г	42	55	69	80	90	132	111	151	194	168	217	274	241	304	385	332	424	565	480	640	800	710	885	1110	875	1225	1500
Объем впрыска (ПС)	см³	49	64	80	92	113	152	128	173	224	193	250	315	277	350	445	382	488	650	550	735	916	819	1020	1280	1125	1410	1730
Давление впрыска	кгс/см²	3410	2640	2100	2900	2370	1755	3095	2290	1770	2900	2240	1775	2905	2300	1805	3000	2380	1760	2815	2100	1700	2620	2105	1680	2480	1985	1620
Скорость впрыска	см³/сек	71	92	115	108	133	180	120	162	210	162	210	265	198	250	318	190	243	323	250	332	415	333	415	520	465	580	713
Ход шнека при впрыске	мм	130			150			170			190			210			230			260			290			320		
Скорость вращения шнека	об/мин	0-275			0-300			0-220			0-270			0-250			0-170			0-175			0-170			0-170		
Узел Смыкания																												
Усилие смыкания	тонн	60			90			120			150			180			220			260			360			460		
Ход размыкания плит	мм	220			270			310			350			405			450			505			660			750		
Размер пресс-формы (мин-макс)	мм	100-320			125-350			150-400			160-450			200-550			200-600			200-640			260-700			300-800		
Макс. просвет между плитами	мм	540			620			710			800			955			1050			1145			1360			1550		
Расстояние между колоннами	мм*мм	310*310			360*360			410*410			425*425			450*450			500*500			560*560			700*700			780*750		
Размер плиты	мм*мм	450*450			530*530			610*610			640*640			690*690			760*760			840*840			1035*1035			1160*1160		
Гидровыталькиватель (сила*ход)	тонн*мм	2,2*75			3*75			3*100			3*100			5*100			5*100			7*125			8*150			12*180		
Мощность системы																												
Общая мощность	кВт	12,7			18,8			24,3			28,5			35,8			44,1			48,9			60,3			75,2		
Мощность насоса	кВт	7,5			11			15			18,5			22			30			30			37			45		
Мощность нагревателей	кВт	5,2			7,8			9,3			10			13,8			14,1			18,9			23,3			30,2		
Давления в системе	кгс/см²	140			140			140			175			140			175			140			140			175		
Объем маслянного бака	л	150			200			200			200			400			430			500			700			800		
Габариты и Вес																												
Размеры машины (ДхШхВ)	м	3,6х1,2х1,9			3,9х1,2х1,9			4,7х1,3х2			4,8х1,3х2			5,5х1,4х2,2			5,8х1,4х2,2			6,4х1,6х2,3			7,4х2х2,2			8,8х2х2,2		
Вес машины	тонн	2,4			3,2			3,8			4,3			6,2			6,6			9,5			14,5			18		



Сверхмощная коленно-рычажная серия

Модельный ряд		SM-600		SM-850		SM-1100		SM-1400	
Узел Впрыска									
Диаметр шнека	мм	83	93	93	100	110	120	120	120
Вес впрыска (ПС)	г	2117	2658	3091	3574	4843	5763	5763	6764
Объем впрыска (ПС)	см³	2328	2923	3400	3931	5327	6339	6339	7440
Давление впрыска	кгс/см²	2180	1736	1926	1666	2099	1764	2188	1864
Скорость впрыска	см³/сек	438	550	578	669	730	869	764	897
Ход шнека при впрыске	мм	430		500		560		560	
Скорость вращения шнека	об/мин	0-120		0-120		0-115		0-105	
Скорость пластификации (ПС)	г/сек	64	80	84	97	125	149	136	160
Узел Смыкания									
Усилие смыкания	тонн	600		850		1100		1400	
Ход размыкания плит	мм	890		990		1250		1350	
Размер пресс-формы (мин-макс)	мм	350-1100		400-1200		500-1300		700-1400	
Макс. просвет между плитами	мм	2000		2200		2550		2750	
Расстояние между колоннами	мм*мм	860*860		1080*1020		1250*1250		1400*1400	
Размер плиты	мм*мм	1320*1320		1610*1550		1830*1830		2050*2050	
Гидровыталькиватель (сила*ход)	тонн*мм	14*250		14*250		21,5*400		21,5*400	
Мощность системы									
Общая мощность	кВт	106		149		190		220	
Мощность насоса	кВт	75		97		130		150	
Мощность нагревателей	кВт	31		52		60		70	
Давления в системе	кгс/см²	175		175		175		175	
Объем маслянного бака	л	1200		1200		2200		2400	
Габариты и Вес									
Размеры машины (ДхШхВ)	м	11х3х2,2		11,5х2,4х2,8		13х3,3х3,1		13,7х3,69х3,4	
Вес машины	тонн	35		45		63		75	

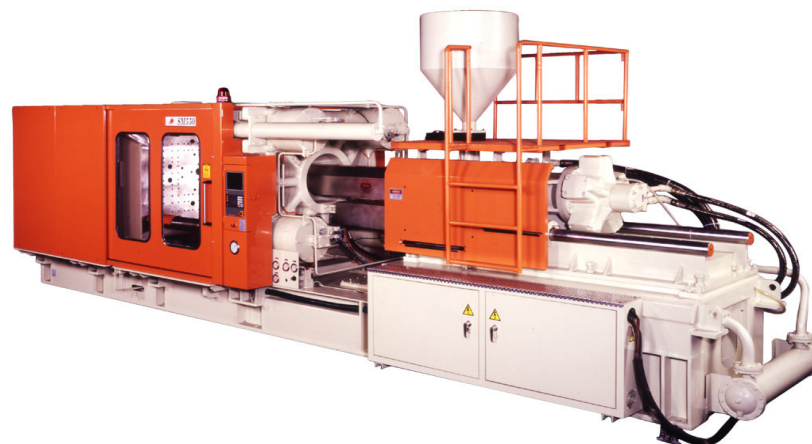


Двулитная серия

Модельный ряд		SM-550			SM-700			SM-900			SM-1200			SM-1500	SM-1800			SM-2500		SM-3200		
Узел Впрыска																						
Диаметр шнека	мм	85	95	110	85	95	110	95	110	130	110	130	145	130	145	145	160	160	180	160	180	
Вес впрыска (ПС)	г	2143	2677	3589	2324	2903	3892	2903	3892	5435	4843	6764	8415	6764	8415	12021	14637	16467	20841	16467	20841	
Объем впрыска (ПС)	см³	2357	2945	3948	2556	3193	4281	3193	4281	5978	5327	7440	9256	7440	9256	13223	16100	18114	22925	18114	22925	
Давление впрыска	кгс/см²	2029	1624	1211	2029	1624	1211	2269	1692	1212	2099	1503	1208	1864	1498	1498	1230	1443	1140	1443	1140	
Скорость впрыска	см³/сек	450	563	754	522	653	875	755	1012	1414	911	1273	1583	1180	1468	1468	1787	1845	2335	1845	2335	
Ход шнека при впрыске	мм	415			450			450			560			560			800		900		900	
Скорость вращения шнека	об/мин	10-130			10-120			0-130			0-130			0-110			0-115		0-90		0-90	
Скорость пластификации (ПС)	г/сек	77	96	128	71	88	119	99	132	184	141	196	244	218	272	244	297	288	364	288	364	
Узел Смыкания																						
Усилие смыкания	тонн	550			700			900			1200			1500			1800		2500		3200	
Ход размыкания плит	мм	1650			1900			2100			2300			2400			2600		2700		3000	
Размер пресс-формы (мин-макс)	мм	350-950			400-1100			500-1200			600-1300			700-1400			700-1500		800- 1700		800-2000	
Макс. просвет между плитами	мм	2000			2300			2600			2900			3100			3300		3500		3800	
Расстояние между колоннами	мм*мм	870*870			960*960			1060*1060			1220*1220			1520*1420			1820*1520		2020*1620		2120*1820	
Размер плиты	мм*мм	1250*1250			1460*1440			1740*1740			2000*2000			2400*2400			2650*2400		2890*2490		3200*2900	
Гидровыталькиватель (сила*ход)	тонн*мм	14*250			16*250			18*250			20*250			20*250			30*300		30*300		30*300	
Мощность системы																						
Общая мощность	кВт	106			125,1			190			229			276			276		299,6		299,6	
Мощность насоса	кВт	75			94			135			169			206			206		225		225	
Мощность нагревателей	кВт	31			31,1			55			60			70			70		74,6		74,6	
Давления в системе	кгс/см²	175			175			175			175			175			175		175		175	
Объем маслянного бака	л	1200			1200			1400			2000			3000			3000		3000		3000	
Габариты и Вес																						
Размеры машины (ДхШхВ)	м	7,8х2,3х2,5			8х2,3х2,5			9,5х2,6х2,8			12х3х3			12х3,3х3			14х3,7х3		14,5х3,7х3		15х3,8х3	
Вес машины	тонн	26			29			47			70			90			100		155		205	



ASIAN PLASTIC MACHINERY



Asian Plastic Machinery Poland Ltd, 71 Jagiellonska Str., 00-992 Warsaw, Poland
Tel: (+48) 506 624 624, Fax: (+48) 22 676 15 44, Email: wpiaskowski@mail.ru, www.asianplastic.com.tw



ASIAN PLASTIC MACHINERY



Asian Plastic Machinery Poland Ltd, 71 Jagiellonska Str., 00-992 Warsaw, Poland
Tel: (+48) 506 624 624, Fax: (+48) 22 676 15 44, Email: wpiaskowski@mail.ru, www.asianplastic.com.tw