

# U - СЕРИЯ

(5-ти осевые обрабатывающие центры)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	HU-86	SU-85	VH-119U	LU-85
Размер стола, мм	930x500	930x500	700x700	930x500
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	860/630/625	860/540/630	1100/900/700	860/540/770
T-образный паз, мм	18	18	18	18
Допустимая нагрузка на стол (кг)	400	400	1000	500
Поворотный стол ось B	Ø 500мм	-30~120 град.	Ø740x700 мм	-20~110 град.
Поворотный стол ось C	Ø 400мм	Ø 500мм	-30~120 град.	Ø 250
Расстояние от поверхности стола до шпинделя, мм	--	0~630	0~700	150~920
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	15000	15000	15000	15000
Мощность шпинделя, кВт	11	17	17	11
Конус шпинделя	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40	BT40
Диаметр подшипника, мм	40	40	40	40
Скорость перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	30	30	30	30
Мощность насоса системы охлаждения, кВт	1.5	1.5	1.5	1.5
Тип инструментального магазина	ARM ATS			
Максимальное количество инструмента в инструментальном магазине	24	24	24	24
Максимальный диаметр инструмента в инструментальном магазине, мм		80		126
Максимальный вес инструмента в инструментальном магазине, кг		7		15
Точность позиционирования, мм			0,003	
Повторяемость, мм			0,0015	
Вес станка, кг	6300	6400	8800	6120
Габариты станка Д/Ш/В, мм	2560/2970/2490	2510/2735/2670	3000/3475/2785	2500/2620/3165



### СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система автоматической смазки;
- Автоматическая смазка направляющих и подшипников;
- Охлаждение шпинделя;
- Сигнальная лампа;
- Инструментальный магазин;
- Телескопическая защита направляющих;
- Система охлаждения;
- Противоударная защита;
- Инструкция оператора;
- RS-232 интерфейс;
- Набор инструментов для обслуживания станка;
- Пневматический пистолет для очистки зоны резания и система обдува шпинделя сжатым воздухом при смене инструмента;
- Руководство по эксплуатации (на англ. и русск. языках).

### КОМПЛЕКТУЮЩИЕ НА ЗАКАЗ

- Кондиционер электрошкафа;
- Устройство автоматической привязки инструмента;
- Поворотный стол;
- Высоковольтный трансформатор;
- Конвейер цепного типа;
- Конвейер ленточного типа;
- Система охлаждения масляным туманом;
- Вытяжка масляного тумана;
- Линейные энкодеры для осей X, Y, Z;
- Шпиндель на 10000 об/мин;
- Двухступенчатая коробка передач;
- Охлаждение через шпиндель 15 Бар;
- Охлаждение через шпиндель 20 Бар.