

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	M218	M323	M421	M527	M6C/M6L
Размер стола, мм	830x405	930x460	1140x500	1520x700	1800x800
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	660/510/610	860/510/610	1020/540/610	1320/710/700	1600/1000/800
T-образный паз, мм	18	18	18	18	18
Допустимая нагрузка на стол (кг)	350	660	800	1400	1400
Расстояние от поверхности стола до шпинделя, мм	120~730	122~732	134~744	155~855	175~975
Расстояние от шпинделя до колонны, мм	550	550	590	755	1060
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	8 000 (10 000 опция)			6000	4500
Мощность шпинделя, кВт	8	13	13	15	15/17
Конус шпинделя	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40	BT50	BT50
Диаметр подшипника, мм	32	32	40	40	50
Скорость перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	20	20	20	20	15
Мощность насоса системы охлаждения, кВт	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Тип инструментального магазина	ARMLESS				
Максимальное количество инструмента в инструментальном магазине	16	16	16	20	24
Максимальный диаметр инструмента в инструментальном магазине, мм	90			125	
Максимальный вес инструмента в инструментальном магазине, кг	7			15	
Точность позиционирования, мм	0,003				
Повторяемость, мм	0,0015				
Вес станка, кг	3350	4550	5900	8000	12600
Габариты станка Д/Ш/В, мм	2790/2600/2490	2790/2600/2500	3200/2665/2540	3400/2860/2810	3350/2800/2810



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система автоматической смазки;
- Автоматическая смазка направляющих и подшипников;
- Охлаждение шпинделя;
- Сигнальная лампа;
- Инструментальный магазин;
- Телескопическая защита направляющих;
- Система охлаждения;
- Противоударная защита;
- Инструкция оператора;
- RS-232 интерфейс;
- Набор инструментов для обслуживания станка;
- Пневматический пистолет для очистки зоны резания и система обдува шпинделя сжатым воздухом при смене инструмента;
- Руководство по эксплуатации (на англ. и русск. языках).

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ НА ЗАКАЗ

- Тип ARM для инструментального магазина;
- Кондиционер электрошкафа;
- Устройство автоматической привязки инструмента;
- Поворотный стол;
- Высоковольтный трансформатор;
- Конвейер цепного типа;
- Конвейер ленточного типа;
- Система охлаждения масляным туманом;
- Вытяжка масляного тумана;
- Линейные энкодеры для осей X, Y, Z;
- Шпиндель на 10000 об/мин.