

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | LH-86 | LH-87 | LH-117 | LH-119 | LH-119G |
|--|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Размер стола, мм | 930x500 | 930x500 | 1260x700 | 1260x700 | 1800x800 |
| Перемещение по осям X/Y/Z (мм) | 860/630/625 | 860/720/625 | 1100/700/900 | 1100/830/900 | 1600/1000/800 |
| T-образный паз, мм | 18 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| Допустимая нагрузка на стол (кг) | 400 | 400 | 650 | 650 | 1000 |
| Поворотный стол ось В, мм | 540x500 | 540x500 | 740x700 | 740x700 | 740x700 |
| Расстояние от поверхности стола до шпинделя, мм | 105~730 | 155~780 | 200~1100 | 155~1050 | 150~1050 |
| Расстояние от шпинделя до колонны, мм | 830 | 820 | 836 | 846 | 830 |
| Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин | 6000 | 6000 | 4500 | 4500 | 4500 |
| Мощность шпинделя, кВт | 15 | 15 | 18.5 | 18.5 | 18.5 |
| Конус шпинделя | BT40 или CAT40 | BT40 или CAT40 | BT50 или CAT50 | BT50 | BT50 |
| Диаметр подшипника, мм | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| Скорость перемещения по осям X/Y/Z, м/мин | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Мощность насоса системы охлаждения, кВт | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | 1.5 |
| Тип инструментального магазина | ARMLESS | | | | |
| Максимальное количество инструмента в инструментальном магазине | 24 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Максимальный диаметр инструмента в инструментальном магазине, мм | 80 | | 126 | | |
| Максимальный вес инструмента в инструментальном магазине, кг | 7 | | | 15 | |
| Точность позиционирования, мм | 0,003 | | | | |
| Повторяемость, мм | 0,0015 | | | | |
| Вес станка, кг | 6600 | 6600 | 8450 | 8700 | 8800 |
| Габариты станка Д/Ш/В, мм | 2790/2600/2490 | 2790/2600/2500 | 3200/2665/2540 | 3400/2860/2810 | 3350/2800/2810 |



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система автоматической смазки;
- Автоматическая смазка направляющих и подшипников;
- Охлаждение шпинделя;
- Сигнальная лампа;
- Инструментальный магазин;
- Телескопическая защита направляющих;
- Система охлаждения;
- Противоударная защита;
- Инструкция оператора;
- RS-232 интерфейс;
- Набор инструментов для обслуживания станка;
- Пневматический пистолет для очистки зоны резания и система обдува шпинделя сжатым воздухом при смене инструмента;
- Руководство по эксплуатации (на англ. и русск. языках).

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ НА ЗАКАЗ

- Тип ARM для инструментального магазина;
- Кондиционер электрошкафа;
- Устройство автоматической привязки инструмента;
- Поворотный стол;
- Высоковольтный трансформатор;
- Конвейер целного типа;
- Конвейер ленточного типа;
- Система охлаждения масляным туманом;
- Вытяжка масляного тумана;
- Линейные энкодеры для осей X, Y, Z;
- Шпиндель на 10000 об/мин;
- Двухступенчатая коробка передач;
- Охлаждение через шпиндель 15 Бар.