

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	L262	L321	L421	L423	L527
Размер стола, мм	760x456	900x456	1090x502	1200x510	1520x700
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	660/460/510	800/510/610	1020/540/660	1060/610/680	1320/710/700
T-образный паз, мм	18	18	18	18	18
Допустимая нагрузка на стол (кг)	350	500	650	650	800
Расстояние от поверхности стола до шпинделя, мм	150~660	140~750	150~810	150~810	127~808
Расстояние от шпинделя до колонны, мм	519	569	611	671	700
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	8 000 (10 000 опция)				
Мощность шпинделя, кВт	8	8	13	13	15/17
Конус шпинделя	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40	BT40 или BT50
Диаметр подшипника, мм	32	32	32	32	40
Скорость перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	30	30	30	30	8
Мощность насоса системы охлаждения, кВт	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Тип инструментального магазина	ARMLESS				
Максимальное количество инструмента в инструментальном магазине	16	16	16	20	24
Максимальный диаметр инструмента в инструментальном магазине, мм	90				
Максимальный вес инструмента в инструментальном магазине, кг	7				
Точность позиционирования, мм	0,003				
Повторяемость, мм	0,0015				
Вес станка, кг	3500	4650	5700	6200	8100
Габариты станка Д/Ш/В, мм	2610/2145/2400	2612/2145/2500	3414/2620/2670	3180/2456/2570	3350/2800/2810



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система автоматической смазки;
- Автоматическая смазка направляющих и подшипников;
- Охлаждение шпинделя;
- Сигнальная лампа;
- Инструментальный магазин;
- Телескопическая защита направляющих;
- Линейные энкодеры для осей X, Y, Z;
- Система охлаждения;
- Противоударная защита;
- Инструкция оператора;
- RS-232 интерфейс;
- Набор инструментов для обслуживания станка;
- Пневматический пистолет для очистки зоны резания и система обдува шпинделя сжатым воздухом при смене инструмента;
- Руководство по эксплуатации (на англ. и русск. языках).

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ НА ЗАКАЗ

- Тип ARM для инструментального магазина;
- Кондиционер электрошкафа;
- Устройство автоматической привязки инструмента;
- Поворотный стол;
- Высоковольтный трансформатор;
- Конвейер цепного типа;
- Конвейер ленточного типа;
- Система охлаждения масляным туманом;
- Вытяжка масляного тумана;
- Шпиндель на 10000 об/мин.