

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	E216	E3С	E320	E422	E526
Размер стола, мм	880x360	1040x405	1040x405	1240x460	1520x510
Перемещение по осям X/Y/Z (мм)	660/410/510	860/410/510	860/510/610	1060/560/610	1320/660/700
T-образный паз, мм	18	18	18	18	18
Допустимая нагрузка на стол (кг)	300	350	450	600	800
Расстояние от поверхности стола до шпинделя, мм	105~615	105~615	122~732	123~732	108~808
Расстояние от шпинделя до колонны, мм	450	450	550	600	700
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	6 000 (8 000 опция)				
Мощность шпинделя, кВт	5,5	5,5	7,5	7,5	11
Конус шпинделя	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40	BT40 или CAT40
Диаметр подшипника, мм	32	32	32	32	40
Скорость перемещения по осям X/Y/Z, м/мин	8	8	8	8	8
Мощность насоса системы охлаждения, кВт	1,32	1,32	1,32	1,32	1,32
Тип инструментального магазина	ARMLESS				
Максимальное количество инструмента в инструментальном магазине	16	12	16	16	20
Максимальный диаметр инструмента в инструментальном магазине, мм	90				
Максимальный вес инструмента в инструментальном магазине, кг	7				
Точность позиционирования, мм	0,01				
Повторяемость, мм	0,005				
Вес станка, кг	2500	2800	3100	4300	5600
Габариты станка Д/Ш/В, мм	2280/2100/2280	2500/2150/2280	2500/2150/2280	2500/2280/280	2550/2280/2280



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система автоматической смазки;
- Инструментальный магазин;
- Телескопическая защита направляющих;
- Система охлаждения;
- Противоударная защита;
- Инструкция оператора;
- RS-232 интерфейс;
- Набор инструментов для обслуживания станка;
- Руководство по эксплуатации (на англ. и русск. языках).

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ НА ЗАКАЗ

- Тип ARM для инструментального магазина;
- Мотор шпиндель мощностью 13 кВт;
- Мотор шпиндель мощностью 16 кВт;
- Поворотный стол;
- Высоковольтный трансформатор;
- Конвейер цепного типа;
- Конвейер ленточного типа.